

Metric Preferred Sizes and M-series Thread Pitches

<i>1st Choice</i>	<i>2nd Choice</i>	<i>3rd Choice (UK only)</i>	<i>Coarse</i>	<i>Fine</i>
1				
	1,1			
1,2				
		1,3		
	1,4			
		1,5		
1,6			0,35	
		1,7		
	1,8			
		1,9		
2			0,4	
		2,1		
	2,2			
		2,4		
2,5			0,45	
		2,6		
	2,8			
3			0,5	
		3,2		
	3,5		0,6	
		3,8		
4			0,7	
		4,2		
	4,5			
		4,8		
5			0,8	
		5,2		
	5,5			
		5,8		
6			1	
		6,2		
	6,5 (UK)			
		6,8		

Metric Preferred Sizes and M-series Thread Pitches

<i>1st Choice</i>	<i>2nd Choice</i>	<i>3rd Choice (UK only)</i>	<i>Coarse</i>	<i>Fine</i>
	7			
		7,5		
8			1,25	1
		8,5		
	9			
		9,5		
10			1,5	0,75 or 1,25
	11			
12			1,75	1 or 1,5 ^A or 1,25
		13		
	14		2	1,5
		15		1
16			2	1,5
		17		1
	18			1,5
		19		
20			2,5	1 or 1,5
		21		
	22		2,5 ^B	1,5
		23		
		24	3	2
25				1,5
		26		
			M27-3 ^B	2
	28			
30			3,5	1,5 or 2

Notes:

- American National Standard Preferred Metric Sizes: ANSI B4.2-1978, R1984
- British Standard Preferred Sizes: PD 648:1977
- US Metric Coarse and Fine Pitch threads: ANSI B1.13M-1983, R1989

^A “Only for wheel studs and nuts”

^B “For high strength structural steel fasteners only”